Приложение 1

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ ВМТ им. Г.Калоева

Т.С. Цаголов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г.

М.П.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

образовательной программы

среднего профессионального образования

Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Владикавказский многопрофильный техникум имени кавалера ордена Красной Звезды Георгия Калоева»

по профессии среднего профессионального образования

**23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей**

*код и наименование профессии*

Квалификация (ии): слесарь по ремонту автомобилей,

 водитель автомобиля

Форма обучения- очная

Срок получения образования– 2 года. и 10мес.

 на базе  *основного общего*  образования

Приложение 2

**1. Сводные данные по бюджету времени (в часах для профессии)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Курсы** | **Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам** | **Практика** | **Промежуточная аттестация** | **Государственная итоговая аттестация** | **Каникулы****(нед)** | **Всего (по курсам)** |
| **Учебная** | **Производственная** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| I курс | 1260 | 108 | 72 | 36 | - | 11 | 1476 |
| II курс | 1140 | 144 | 108 | 84 | - | 11 | 1476 |
| III курс | 624 | 432 | 324 | 24 | 72 | 2 | 1476 |
| **Всего** | 3024 | 684 | 504 | 144 | 72 | 24 | 4428 |

**2. План учебного процесса** (для основной образовательной программы по профессии)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Индекс** | **Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик** | Формы промежуточной аттестации | **Объем образовательной программы (академических часов)** | **Распределение нагрузки**  |
|  |  | **ВСЕГО**  | **самостоятельная работа**  | **Нагрузка во взаимодействии с преподавателем**  | I курс | II курс | III курс |
| **Зачеты/дифзачеты (семестр)** | **Экзамены**  | **всего во взаимодействии с преподавателем** | **По учебным дисциплинам и МДК** | **Практики** | **Консультации** | ***Промежуточная аттестация*** | **по курсам и семестрам (час. в семестр)** |
| **Теоретическое обучение** | **лаб. и практ. занятий**  | 1 сем.17-ТОНед. | 2 сем.18-ТО5-Пр.1-ПАНед. | 3 сем15-ТО2-Пр.нед. | 4 сем17-ТО5-Пр.2-ПА нед. | 5 сем11-ТО6-Пр.нед. | 6 сем6-ТО15-Пр.1-ПА.1-ГИА.нед. |
| **О.00** | **Общеобразовательный цикл** |  |  | **2052** |  | **2052** | **957** | **720** | **0** | **84** | **24** | **510** | **603** | **438** | **482** | **19** |  |
| ОДБ.01 |  Русский язык  |  | **4** | **134** |  | **134** | 92 | 42 |  | 2 | 6 | 34 | 36 | 30 | 34 | - |  |
| ОДБ.02 | Литература | **4** |  | **210** |  | **210** | 176 | 34 |  | 24 |  | 51 | 71 | 45 | 43 | - |  |
| ОДБ.03 | Иностранный язык  | **5** |  | **210** |  | **210** | **-** | 171 |  |  |  | 51 | 71 | 45 | 24 | 19 |  |
| ОДБ.04 | История  | **4** |  | **240** |  | **240** | 142 | 98 |  | 24 |  | 68 | 77 | 45 | 50 |  |  |
| ОДБ.05 | Астрономия | **2** |  | **36** |  | **36** | 31 | 5 |  | 36 |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ОДБ.06 | Химия  | **4** |  | **180** |  | **180** | 173 | 7 |  |  |  | 51 | 54 | 33 | 42 |  |  |
| ОДБ.07 | Физическая культура  | **4** |  | **171** |  | **171** | 10 | 161 |  |  |  | 51 | 40 | 45 | 35 |  |  |
| ОДБ.08 | Основы безопасности жизнедеятельности  | **2** |  | **72** |  | **72** | 62 | 10 |  |  |  | 34 | 38 |  |  |  |  |
| ОДБ.09 | Родная литература | **4** |  | **144** |  | **144** | 56 | 88 |  |  |  | 34 | 54 | 30 | 26 |  |  |
| ОДП.10 | Математика  |  | **4** | **285** |  | **285** | 257 | 28 |  | 2 | 6 | 68 | 72 | 60 | 85 |  |  |
| ОДП.11 | Физика  |  | **4** | **220** |  | **220** | 198 | 22 |  | 2 | 6 | 68 | 54 | 45 | 53 |  |  |
| ОДП.12 | Информатика | **4** |  | **150** |  | **150** | 95 | 55 |  |  |  |  |  | 60 | 90 |  |  |
|  | Промежуточная аттестация |  |  | 108 |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 |  | 72 |  |  |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** |  |  | **262** | **6** | **256** | **104** | **152** | **0** | **0** | **0** | **68** | **0** | **0** | **42** | **124** | **62** |
| ОП.01 | Электротехника | **4** |  | 42 | 6 | 36 | 14 | 22 |  |  |  |  |  |  | 36/6 |  |  |
| ОП.02 | Охрана труда | **5** |  | 36 |  | 36 | 16 | 20 |  |  |  |  |  |  |  | 36 |  |
| ОП.03 | Материаловедение | **1** |  | 34 |  | 34 | 18 | 16 |  |  |  | 34 |  |  |  |  |  |
| ОП.04 | Безопасность жизнедеятельности | **5** |  | 36 |  | 36 | 30 | 6 |  |  |  |  |  |  |  | 36 |  |
| ОП.05 | Иностранный язык в профессиональной .деятельности | **6** |  | 42 |  | 42 | - | 42 |  |  |  |  |  |  |  | 24 | 18 |
| ОП.06 | Основы предпринимательской деятельности | **6** |  | 32 |  | 32 | 20 | 12 |  |  |  |  |  |  |  | 0 | 32 |
| ФК.01 | Физическая культура |  |  | 40 |  | 40 | 6 | 34 |  |  |  |  |  |  |  | 28 | 12 |
| АД.01 | Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний | **1** |  | **34** |  | **34** | **34** |  |  |  |  | **34** |  |  |  |  |  |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |  |  | **1900** | **78** | **598** | 396 | 202 | **1188** |  |  | **34** | **225** | **174** | **268** | **469** | **730** |
| **ПМ.01.** | **Техническое состояние систем, агрегатов, деталей и механизмов автомобиля** |  | **4** | **525** | **18** | **183** | **111** | **72** | **324** | **0** | **0** | **34** | **225** | **104** | **162** | **0** | **0** |
| МДК.01.01 | Устройство автомобилей |  | **4****компл** | 139 | 18 | 121 | 79 | 42 |  |  |  | 34 | 35/10 | 34 | 18/8 | - | - |
| МДК.01.02 | Техническая диагностика автомобилей |  | 62 |  | 62 | 32 | 30 |  |  |  | - | - | 34 | 28 | - | - |
| УП.01. | Учебная практика | **4** |  | 180 |  |  |  |  | 180 |  |  | \* | 108 | 36 | 36 | \* | \* |
| ПП.01. | Производственная практика | **4** |  | 144 |  |  |  |  | 144 |  |  | \* | 72 | \* | 72 | \* | \* |
| **ПМ.02.** | **Техническое обслуживание автотранспорта** |  | **6** | **828** | **30** | **258** | **196** | **62** | **540** |  |  | \* | \* | **70** | **94** | **266** | **398** |
| МДК.02.01 | Техническое обслуживание автомобилей |  | **6** | 160 | 30 | 130 | 98 | 32 |  |  |  | \* | \* | 34 | 22 | 39/15 | 35/15 |
| МДК.02.02 | Теоретическая подготовка водителя автомобиля |  | **6** | 128 |  | 128 | 98 | 30 |  |  |  | \* | \* | \* | \* | 68 | 60 |
| УП.02 | Учебная практика | **6** |  | 360 |  |  |  |  | 360 |  |  | \* | \* | 36 | 36 | 144 | 144 |
| ПП.02 | Производственная практика | **6** |  | 180 |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  | - | 36 | - | 144 |
| **ПМ.03.** | **Текущий ремонт различных типов автомобилей** |  | **6** | **511** | **30** | **157** | **89** | **68** | **324** |  |  |  |  |  |  | **203** | **308** |
| МДК.03.01 | Слесарное дело и технические измерения | **5** |  | 36 |  | 36 | 18 | 18 |  |  |  |  |  |  |  | 36 | - |
| МДК.03.02 | Ремонт автомобилей | **6** |  | 151 | 30 | 121 | 71 | 50 |  |  |  |  |  |  |  | 80/15 | 41/15 |
| УП.03 | Учебная практика | **6** |  | 144 |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |  |  | 72 | 72 |
| ПП.03 | Производственная практика | **6** |  | 180 |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |  |  |  | 180 |
| **ПА.00** | **Промежуточная аттестация** |  |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 12 |  | 24 |
|  | **Самостоятельная работа** |  |  |  | **84** |  |  |  |  |  |  |  | 10 |  | 14 | 30 | 30 |
| **ГИА.00** | **Государственная итоговая аттестация** |  |  | **72** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **72** |
| **Всего** |  |  | **4428** |  |  |  |  |  |  |  | **612** | **864** | **612** | **864** | **612** | **864** |
|  |  |  |  |  |  |  |  | всего |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Общее количество консультаций на группуСамостоятельная работа по семестрам указывается через /**Государственная итоговая аттестация:**выпускная квалификационная работы в виде демонстрационного экзамена | **В** | дисциплин и МДК | **3024** |  |  |  | **612** | **648** | **540** | **600** | **396** | **228** |
| учебной практики | **684** |  |  |  |  | **108** | **72** | **72** | **216** | **216** |
| производств. практики  | **504** |  |  |  |  | **72** |  | **108** |  | **324** |
| Промежуточной аттестации | **144** |  |  |  |  | **36** |  | **84** |  | **24** |
| экзаменов | 9 |  |  |  |  |  |  | **5** |  | **4** |
| зачетов | 22 |  |  |  | **2** | **4** | **2** | **6** | **2** | **7** |

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

|  |  |
| --- | --- |
| № | Наименование |
|  | Кабинеты:ЭлектротехникиОхраны труда и безопасности жизнедеятельностиУстройства автомобилейПравил безопасности дорожного движения |
|  | Лаборатории:Диагностики электрических и электронных систем автомобиляРемонта двигателейРемонта трансмиссий, ходовой части и механизмов управления |
|  | Мастерские: СлесарнаяСварочнаяМастерская по ремонту и обслуживанию автомобилей с участками (или постами):- мойки и приемки автомобилей- слесарно-механическим- диагностическим- кузовным- окрасочным- агрегатнымТренажеры, тренажерные комплексы по вождению автомобиля |
|  | Спортивный комплекс |
|  | Залы:Библиотека, читальный зал с выходом в интернетАктовый зал |

**4. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Владикавказский многопрофильный техникум имени кавалера ордена Красной Звезды Георгия Калоева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №1581 от 09.12.2016, зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 44800 от 20.12.2016 N) 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей, Примерной основной образовательной программы, зарегистрированой в государственном реестре примерных основных образовательных программ под номером: № 23.01.17-170531 от 31.05.2017г., Уставом Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Владикавказский многопрофильный техникум имени кавалера ордена Красной Звезды Георгия Калоева», Положением о системе оценок при промежуточной аттестации, формы и порядок её проведения в государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Владикавказский многопрофильный техникум имени кавалера ордена Красной Звезды Георгия Калоева», Положением о государственной итоговой аттестации обучающихся государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Владикавказский многопрофильный техникум имени кавалера ордена Красной Звезды Георгия Калоева», Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Владикавказский многопрофильный техникум имени кавалера ордена Красной Звезды Георгия Калоева».

Организация учебного процесса и режим занятий:

* Продолжительность учебной недели – шестидневная;
* Продолжительность занятий (45 мин);
* Во взаимодействии с преподавателем используются виды учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельная работа обучающихся.
* На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы в очной форме обучения выделено не менее 80 процентов от объема учебных циклов образовательной программы

- Формы и процедуры текущего контроля знаний осуществляются в рамках освоения циклов образовательной программы в соответствии с разработанными ГБПОУ ВМТ фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения, в том числе с использованием рейтинговых и накопительных систем оценивания;

* Порядок проведения учебной и производственной практики. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. На проведение практик отводится более 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы;
* Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС;
* Порядок организации самостоятельной работы и оценка её результатов описаны в Положении «О самостоятельной работе в ГБПОУ ВМТ им. Г. Калоева», согласно которому самостоятельная работа представляет собой выполнение каких-либо индивидуальных заданий: типовые расчеты, разработку технологических карт, процессов и т.д.
* Государственная итоговая аттестация проводится в виде демонстрационного экзамена.

 **4.1. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям или по специальностям, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта и с (письмо департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259)и в соответствии с уточнениями ФИРО(протокол ФИРО № 3 от 25 мая 2017г.).

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределено на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС) - общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильном уровнях, и дополнительные по выбору обучающихся, и содержит 12 учебных дисциплин.

Общеобразовательный цикл всех учебных планов составляют учебные дисциплины: "Русский язык», «Литература", "Иностранный язык", "Математика ", "История", "Физическая культура", "Основы безопасности жизнедеятельности", «Астрономия».

По выбору из обязательных предметных областей изучаются учебные дисциплины: «Химия», «Родная литература».

Из них 3 учебных дисциплины изучаются с учетом профиля профессионального образования, осваиваемой профессии СПО или специальности СПО:

«Математика», «Физика», «Информатика»;

В соответствии с Приказом Минобрнауки России от 29.06.2017 N 613 в общеобразовательный цикл внесена дисциплина Астрономия.

«Астрономия» - 36 ч. (Часы взяты из выделенных на дополнительные учебные дисциплины)

В соответствии с ФГОС СОО предусмотрено выполнение обучающимися индивидуальных проектов.

Индивидуальный проект осуществляется на 1 курсе по астрономии, на 2 курсе по литературе и истории в качестве консультаций за счет часов, выделенных на промежуточную аттестацию.

Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ОПОП СПО (ППКРС).

Экзамены проводятся по учебным дисциплинам «Русский язык», «Математика», «Физика».

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ОПОП СПО (ППКРС) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 нед., промежуточная аттестация - 3 нед., каникулярное время - 22 нед.

 Рабочие программы общеобразовательных учебных дисциплин разработаны на основе Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций, рекомендованных к использованию при реализации ОПОП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (Изданы Издательским Центром «Академия» в 2015 году).

**4.2. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части**

4.2.1. Вариативная часть профессионального образования дает возможность расширения и углубления подготовки, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

 На основании решения методического совета техникума (протокол № 3 от 10.11. 2017 г.) и по согласованию с работодателями часы вариативной части (1044 академических часа) распределены:

Общепрофессиональный цикл - 82 часа (СРС - 6ч.).

На ведение двух новых учебных дисциплин -74 часа:

* ОП.05 «Иностранный язык в профессиональной деятельности» - 42 часа;
* ОП.06 «Основы предпринимательской деятельности" – 32 часа;

На увеличение объема часов учебных дисциплин – 8 часов:

ОП.01"Электротехника" -6 часов

ОП.03 «Материаловедение» - 2 часа;

Профессиональный цикл - 928 часов (СРС – 78 часов):

ПМ.01. Техническое состояние систем, агрегатов, деталей и механизмов автомобиля - 265 ч.

ПМ.02. Техническое обслуживание автотранспорта- 538 ч.

ПМ.03. Текущий ремонт различных типов автомобилей - 125ч.

Введена адаптационная дисциплина АД.01 " Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний" - 34 ч.

Самостоятельная работа осуществляется в рамках общепрофессионального и профессионального циклов согласно Положению о самостоятельной работе в ГБПОУ ВМТ им. Г. Калоева и представляет собой выполнение индивидуальных заданий: типовые расчеты, разработку технологических карт, процессов, бизнес-планы и т.п., выполняемых в помещении для самостоятельной работы, в библиотеке, дома.

4.3. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации

 Формами промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям являются дифференцированный зачет и экзамен. По дисциплинам, по которым не предусматриваются экзамены, завершающей формой контроля является дифференцированный зачет. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины;

 Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не более 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов – 10, включая дифференцированные зачеты по практикам. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре (**п**риказ Министерства образования и науки Российской Федерации  **от 14.06.2013 г. № 464.**

 **П**ри освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю является демонстрационный экзамен, который проставляется после освоения обучающимся компетенций при изучении теоретического материала по модулю и прохождения практик. При освоении программ междисциплинарных курсов (МДК) в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по МДК является экзамен или дифференцированный зачет.

 Периодичность промежуточной аттестации определена календарным учебным графиком на весь период обучения.

 За весь период обучения студенты сдают при реализации ППКРС на базе основного общего образования с техническим профилем получаемого профессионального образования – 3 зачета, 22 дифференцированных зачетов, 9 экзаменов.

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

 Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением, утвержденным директором. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, характеристики с мест прохождения практики.